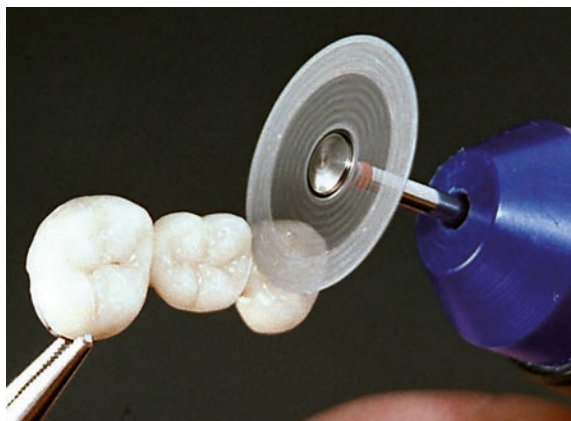


HP Diamantschleifinstrumente

HP Diamond Instruments

Fraises diamantées de laboratoire en PM



Galvanische Diamantinstrumente und Diamantscheiben sowie Sinterdiamanten mit metallischer, keramischer und organischer Bindung bieten eine breite Auswahl für unterschiedliche Einsätze.

Galvanische Diamantinstrumente: Vier unterschiedliche Körnungen erlauben eine materialgerechte Auswahl.

Spezialkörnungen für Kunststoff reduzieren den Aufwand beim Schleifen.

Diamantscheiben in unterschiedlichen Stärken und Größen ermöglichen das gezielte Gestalten von Keramik und Composite.

Sinterdiamanten: Der SuperMax mit organischer Bindung erleichtert die Arbeit.

Die keramisch gebundenen AllCeramic SuperMax sind besonders geeignet auf Keramik.

Metallgebundene Sinterdiamanten in vier Körnungen für Keramik, Edelmetall und NE-Technik ermöglichen eine materialgerechte Bearbeitung.

Electro-plated diamond instruments and discs as well as sintered diamonds with metal, ceramic and organic bonding offer a wide selection for different applications.

Electro-plated diamond instruments: Four different grits allow for the right selection for any material.

Special grits available for fast grinding on acrylics.

Diamond discs in different thicknesses and sizes allow for special trimming on ceramics and composites.

Sintered Diamonds: The SuperMax with organic bonding for easy trimming.

The ceramic bonded AllCeramic SuperMax for soft trimming on ceramics.

Metallically bonded sintered diamonds available in four grits for trimming on ceramics, precious and non-precious alloys.

Les instruments diamantés galvaniques, les disques diamantés et les fraises dans la masse diamantées avec une fixation métallique, en céramique ou organique vous offrent un choix élevé pour de différentes applications.

Instruments diamantés galvaniques: Les quatre différentes granulations vous permettent d'opérer sur de différents matériaux.

Des granulations spéciales pour plastique réduisent le coût pour le polissage.

Les disques diamantés avec des épaisseurs et des diamètres différents permettent d'obtenir la préparation de céramique et de composite désirée.

Fraises diamantées dans la masse: Le SuperMax avec une fixation organique vous simplifie le travail.

L'AllCeramic SuperMax en céramique polie avec douceur les matières en céramique.

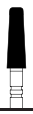
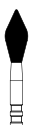
Les fraises dans la masse diamantées fixées sur métal avec quatre granulations pour céramique, acier inoxydable et pour la technique NE, permettent d'obtenir une parfaite préparation des matériaux.

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

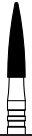


Z-Cut Diamantinstrumente • Z-Cut Diamond Instruments • Instruments diamantés Z-Cut

Schaft/shank/tige FG

	Knospe <i>Bud</i> <i>Bouton</i>	1.6
	Eiform <i>Egg</i> <i>Oeuf (Ovoïde)</i>	1.6
	Rund, lang <i>Long Round</i> <i>Rond, long</i>	1.6
	Konus, Kante rund <i>KR Taper, Modified Shoulder</i> <i>Cône, bout arrondi</i>	1.7
	Konus, rund <i>Round End Taper</i> <i>Cône, bout arrondi</i>	1.7
	Konus, spitz <i>Needle</i> <i>Cône pointu</i>	1.7
	Torpedo <i>Modified Beveled Cylinder</i> <i>Torpille</i>	1.7
	Zylinder, rund <i>Round End Cylinder</i> <i>Cylindre à bout arrondi</i>	1.7
	Palatinal <i>Palatinal</i> <i>Palatin</i>	1.7

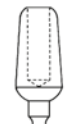
Schaft/shank/tige HP

	Eiform <i>Egg</i> <i>Oeuf</i>	1.8
	Rund <i>Round</i> <i>Rond</i>	1.8
	umgekehrter Kegel <i>Inverted Cone</i> <i>Cône renversé</i>	1.8
	Konus, Seite schneidend <i>Taper Side Cutting</i> <i>Cône, coupant laterale</i>	1.9
	Konus, rund <i>Round End Taper</i> <i>Cône rond</i>	1.9
	Konus spitz <i>Needle</i> <i>Cône pointu</i>	1.9
	Flamme <i>Flame</i> <i>Flamme</i>	1.9
	Flamme lang <i>Flame long</i> <i>Flamme long</i>	1.9
	Zylinder rund <i>Round End Cylinder</i> <i>Cylindre à bout arrondi</i>	1.9

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes



HP Diamantinstrumente • HP Diamond Instruments • Instruments diamantés PM

	Eiform Egg Oeuf	1.10		Konus, Seite schneidend Taper, Side Cutting Cône, coupant laterale	1.12			
	Rund Round Rond	1.10		Konus lang Long Flat End Taper Cône long rond	1.12		Perikymatienschleifer Perikymata Grinder Instrument pour structurer des périkymaties	1.15
	Umgekehrter Kegel Inverted Cone Cône renversé	1.10		Konus, rund Round End Taper Cône rond	1.12, 1.13		Acrylic Grinder Knospe, rund Bud, rounded Bouton, bout rond	1.16
	Umgekehrter Kegel mit Ansatz Inverted Cone with Collar Cône renversé avec extension	1.10		Konus, lang, rund Long Round End Taper Cône long rond	1.13		Knospe, Stirn flach, Kante rund Bud, flat end, rounded edge Bouton, bout plat, bord arrondi	1.16
	Umgekehrter Kegel, Seite schneidend Inverted Cone, Side cutting Cône renversé, bout lisse	1.11		Konus, spitz X-mas Tree Cône pointu	1.13		Zylinder Cylinder Cylindre	1.16
	Linse Knife Edge Lentille	1.11		Flamme Flame Flamme	1.14		Granate Grenade Grenade	1.16
	Birne Pear Poire	1.11		Flamme lang Flame long Flamme long	1.14		Knospe, rund, lang Bud, rounded, long Bouton, bout rond, longue	1.16
	Zylinder Flat End Cylinder Cylindre à bout plat	1.11		Granate Grenade Grenade	1.14		Knospe, rund schlank Bud, rounded, slender Bouton, bout rond, élancée	1.16
	Zylinder, rund Round Cylinder Cylindre rond	1.12, 1.14		Reifen Donut Roue	1.14		Spezialformen Special Shapes Forme spéciale	1.17
	Zylinder, Kante rund KR Cylinder, Modified Shoulder Rond Cylindre bout arrondi	1.12		Knospe Bud Bouton	1.15		Hohlschleifer Hollow Diamond Instrument Creux	1.17
	Konus Flat End Taper Cône à bout plat	1.12		Knospe, rund, schlank Bud, rounded, slender Bouton, bout rond, élancée	1.15		Diamantstreifen Diamond finishing strips Strips diamantés	1.18, 1.19
	Konus, flach Flat End Taper Cône à bout plat	1.12, 1.13		Knospe, rund, lang Bud, rounded, long Bouton, bout rond, longue	1.15			

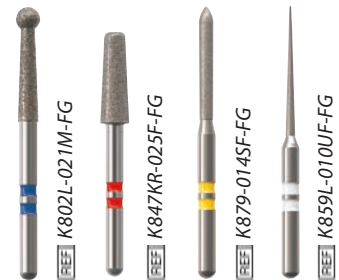
Bearbeitung von gesinterten Oxidkeramiken und Hochleistungskeramiken

Processing of sintered oxide ceramics and high-performance ceramics

Usinage de céramiques à base d'oxyde frittées et de céramiques à haute performance



K859L-010F-FG



Z-Cut Diamantinstrumente FG

IPS e.max® Lithium-Disilikat-Glaskeramik und Zirkondioxid sind zur Zeit der Standard der Vollkeramiktechnik.

Die physikalischen Eigenschaften stellen höchste Anforderungen an die Instrumente. Insbesondere die Härte von monolytischen Einheiten reduziert die Lebensdauer der Diamantschleifer.

Die Z-Cut Instrumente besitzen eine besonders feste Bindung, das verhindert das Herausbrechen der Körnung.

Das Z-Cut Diamantkorn besitzt die höchste Härte unter den Diamanten. Das sorgt für eine unerreichte Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit.

IPS e.max® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Ivoclar-Vivadent AG, Schaan Liechtenstein.

Z-Cut diamond instruments FG

IPS e.max® lithium-disilicate glass-ceramic and zirconia are the state-of-the art materials for the all-ceramic technique.

The physical properties place the highest demands on instruments. The hardness of monolithic units, in particular, reduces the service life of the diamond instruments.

Z-Cut instruments have a very strong bond that prevents the grit particles breaking out.

The Z-Cut diamond grit has the highest hardness among diamonds. This ensures an unmatched service life and efficiency.

IPS e.max® is a registered Liechtenstein trademark of Ivoclar-Vivadent AG, Schaan.

Instruments Z-Cut

La vitrocéramique au disilicate de lithium IPS e.max® et le dioxyde de zirconium représentent actuellement le standard de la technique céramo-céramique.

Du fait des propriétés physiques, les instruments sont soumis à des exigences très élevées. En particulier, la dureté des unités monolithiques réduit la durée de vie des instruments diamantés.

Les instruments Z-Cut ont une liaison particulièrement forte, ce qui empêche la rupture des grains.

Le grain diamanté de Z-Cut a la dureté la plus élevée parmi les diamants. Cela permet d'avoir une durée de vie inégalée et une rentabilité énorme.

IPS e.max® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein.

K369 (263)

Knospe
Bud
Bouton



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025
Länge/Length/longueur mm	5,5



REF

■	K369-	025	F-FG
■	K369-	025	M-FG
■	K369-	025	UF-FG

opt. 200.000 rpm

K379L (277)

Eiform
Egg
Oeuf (Ovoïde)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/longueur mm	3,0



REF

■	K379L-	012	F-FGL
------------------------------------	--------	-----	-------

opt. 200.000 rpm

K801L (697)

Rund, lang
Long Round
Rond, long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	



REF

■	K801L-	014	F-FG
■	K801L-	014	SF-FG
■	K801L-	014	UF-FG

opt. 200.000 rpm

Bearbeitung von gesinterten Oxidkeramiken und Hochleistungskeramiken

Processing of sintered oxide ceramics and high-performance ceramics

Usinage de céramiques à base d'oxyde frittées et de céramiques à haute performance

K847KR (546)

Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône, bout arrondi



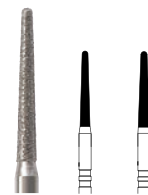
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	025
Länge/Length/longueur mm	8,0	8,0

5	REF			
	K847KR-	016	025	F-FG
	K847KR-	016	025	SF-FG

opt. 200.000 rpm

K850 (199)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/longueur mm	10,0	10,0

5	REF			
	K850-	014	016	M-FG

opt. 200.000 rpm

K856 (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/longueur mm	8,0

5	REF			
	K856-	016	M-FG	
	K856-	016	F-FG	
	K856-	016	SF-FG	
	K856-	016	UF-FG	

opt. 200.000 rpm

Interdental/interdentaire

K859L (167)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



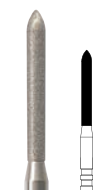
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/longueur mm	11,5

5	REF			
	K859L-	010	F-FG	
	K859L-	010	SF-FG	
	K859L-	010	UF-FG	

opt. 200.000 rpm

K879 (290)

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	10,0

5	REF			
	K879-	014	M-FG	
	K879-	014	F-FG	
	K879-	014	SF-FG	
	K879-	014	UF-FG	

opt. 200.000 rpm

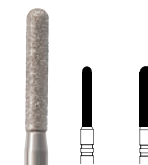
Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

Specially for cutting zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone.

K881 (141)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	016
Länge/Length/longueur mm	8,0	8,0

5	REF			
	K881-	012	016	M-FG
	K881-	012	016	F-FG
	K881-		016	SF-FG
	K881-		016	UF-FG

opt. 200.000 rpm

K882 (142)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/longueur mm	10,0

5	REF			
	K882-	012	M-FG	

opt. 200.000 rpm

K899 (033)

Palatinal
Palatinal
Palatin



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	031
Länge/Length/longueur mm	7,0

5	REF			
	K899-	031	M-FG	

opt. 200.000 rpm



K379-014F-HP



K859-018F-HP



Z-Cut Diamantinstrumente HP

Innovative Hochleistungskeramiken haben sich als Werkstoff der Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin herauskristallisiert. Die besonderen Eigenschaften, speziell die immer härter werdenden Varianten der Hochleistungskeramiken, stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der neuen Keramiken abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Z-Cut diamond instruments HP

Innovative high-performance ceramics have emerged as materials of the future in prosthetic dentistry. The special properties, in particular the increasingly harder versions of high-performance ceramics, place extreme demands on preparation and instruments required for preparation.

The design of Z-Cut instruments is coordinated to the extreme hardness of the new ceramics. This provides much longer service lives and a much higher cutting capacity than standard instruments.

Z-Cut Instruments diamantés HP

Des céramiques innovantes de hautes performances ont émergé en tant que matériau d'avenir en prothèse dentaire. Les propriétés particulières, liées notamment à l'utilisation de variantes de céramiques de hautes performances toujours plus dures imposent des exigences extrêmes au traitement et donc aux instruments nécessaires.

La conception des instruments Z-Cut est adaptée à l'extrême dureté des nouvelles céramiques. Ils offrent une durée de vie nettement prolongée et une performance de coupe beaucoup plus élevée que les instruments standard.

K379 (277)
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/longueur	mm	3,0	

5	REF		
	K379-	014	M-HP
	K379-	014	F-HP

opt. 18.000 rpm
opt. 12.000 rpm

K379 (277)
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	023	
Länge/Length/longueur	mm	4,2	

5	REF		
	K379-	023	M-HPA
	K379-	023	F-HPA

opt. 18.000 rpm
opt. 12.000 rpm

K801 (001)
Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	009	021	
Länge/Length/longueur	mm	0,9	2,1	

5	REF			
	K801-	009	021	M-HP

opt. 18.000 rpm

K805 (010)
umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	014		
Länge/Length/longueur	mm	1,5		

5	REF			
	K805-	014		M-HP

opt. 18.000 rpm



Die normale Haltung des Handstückes ermöglicht zuviel Druck auf das zu bearbeitende Material.

Normal holding of the handpiece can exert too much force on the material being processed.

La tenue régulière de la pièce à main exerce une pression excessive sur le matériau à usiner.



Die Griffelhaltung reduziert den Anpressdruck und verhindert so Schäden am Material.

The pen posture reduces downforce and thus prevents damaging the material.

Le support de crayon réduit la pression d'application et évite d'endommager le matériau.

Bearbeitung von gesinterten Oxidkeramiken und Hochleistungskeramiken Processing of sintered oxide ceramics and high-performance ceramics Usinage de céramiques à base d'oxyde frittées et de céramiques à haute performance



K847S (172)

Konus, Seite schneidend
 Taper Side Cutting
 Cône, coupant latérale

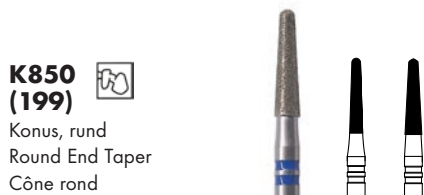
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	7,6



REF

K847S- 014 M-HP

opt. 18.000 rpm



K850 (199)

Konus, rund
 Round End Taper
 Cône rond

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018	023
Länge/Length/longueur mm	10,0	10,0

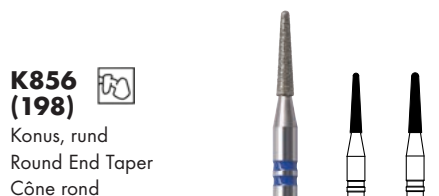


REF

K850- 018 023 M-HP

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm



K856 (198)

Konus, rund
 Round End Taper
 Cône rond

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	018
Länge/Length/longueur mm	8,0	8,0



REF

K856- 016 018 M-HP

K856- 016 018 F-HP

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm



K859 (166)

Konus spitz
 Needle
 Cône pointu

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/longueur mm	10,0



REF

K859- 018 M-HP

K859- 018 F-HP

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm



K861 (248)

Flamme
 Flame
 Flamme

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/longueur mm	6,0



REF

K861- 014 M-HP

K861- 014 F-HP

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm



K861L (250)

Flamme lang
 Flame long
 Flamme long

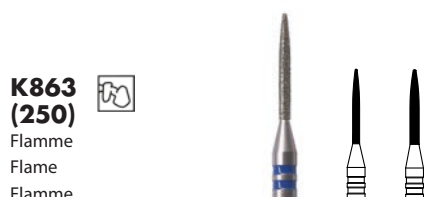
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	024
Länge/Length/longueur mm	10,0



REF

K861L- 024 M-HP

opt. 18.000 rpm



K863 (250)

Flamme
 Flame
 Flamme

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/longueur mm	10,0	10,0



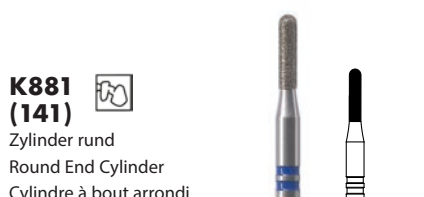
REF

K863- 010 012 M-HP

K863- 010 012 F-HP

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm



K881 (141)

Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre à bout arrondi

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/longueur mm	7,0



REF

K881- 016 M-HP

K881- 016 F-HP

opt. 18.000 rpm

opt. 12.000 rpm

Diamantschleifinstrumente • Diamond Grinding Instruments • Fraises diamantées de laboratoire

Labor • Laboratory • Laboratoire

379
(277)
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	3,0

 5	REF		
	379-	014	C-HP
	379-	014	F-HP

opt. 30.000 rpm

379
(277)
Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2

 5		
379-	023	M-HPA
 opt. 20.000 rpm		

opt. 20.000 rpm

801
(001)
Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035
Länge/Length/Longueur mm										

5	REF										1
801-	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	M-HP

opt. 30.000 rpm, > 023-035 20.000 rpm

805
(010)
Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	040	050
Länge/Length/Longueur mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5	2,0

5	REF								1
805-	012	014	016	018	021	023	040	050	M-HP

opt. 40.000 rpm, > 023-035 30.000 rpm, > 035 20.000 rpm

807
(225)
Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018	023
Länge/Length/Longueur mm	4,0	5,0	6,0

5	REF				
	807-	016	018	023	M-HP

opt. 30.000 rpm



805-014M-HP

808
(014)
Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	023
Länge/Length/Longueur mm	0,7	0,8

 5	REF			
	808-	018	023	M-HP

opt. 30.000 rpm

809
(019)
Umgekehrter Kegel mit Ansatz
Inverted Cone with Collar
Cône renversé avec extension



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	3,5

5		
809-	023	M-HP

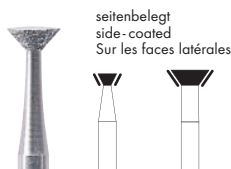
opt. 30.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.14) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14)

F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	50 µm	ISO No. 514
M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Standard/Standard/Standard	110 -120 µm	ISO No. 524
C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	135 µm	ISO No. 534
SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	180 µm	ISO No. 544

Diamantschleifinstrumente • Diamond Grinding Instruments • Fraises diamantées de laboratoire

812
(022)
Umgekehrter Kegel, Seite schneidend
Inverted Cone, Side cutting
Cône renversé, bout lisse



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025	050	
Länge/Length/Longueur mm	1,5	2,0	

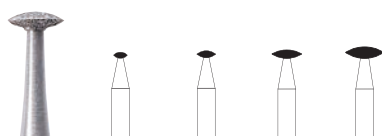
1	REF			
812-	025	050	M-HP	

opt. 20.000 rpm



825-080M-HP

825
(304)
Linse
Knife Edge
Lentille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	025	040	050	
Länge/Length/Longueur mm	0,8	0,9	1,1	1,5	

5	REF	1			
825-	018	025	040	050	M-HP

opt. -018 30.000 rpm, > -023 20.000 rpm

825
(304)
Linse
Knife Edge
Lentille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	080	
Länge/Length/Longueur mm	1,5	

1	REF			
825-	080	M-HP		
825-	080	F-HP		

opt. 15.000 rpm

830
(238)
Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	070	
Länge/Length/Longueur mm	12,5	

1	REF		
830-	070	SC-HP	

opt. 15.000 rpm



830-070SC-HP

835
(109)
Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre à bout plat

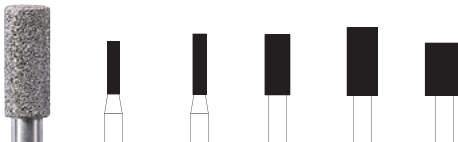


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	016	021	025	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0	

5	REF					1	
835-	008	010	012	016	021	025	M-HP

opt. 30.000 rpm, 025 20.000 rpm

837
(111)
Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018	033	040	050	
Länge/Length/Longueur mm	7,0	8,0	8,0	9,0	7,0	

5	REF				1	
837-	016	018	033	040	050	M-HP

opt. 30.000 rpm, > 023 20.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.14) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14)

F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	50 µm	ISO No. 514
M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Standard/Standard/Standard	110 -120 µm	ISO No. 524
C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	135 µm	ISO No. 534
SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	180 µm	ISO No. 544

Diamantschleifinstrumente • Diamond Grinding Instruments • Fraises diamantées de laboratoire

842R (143)

Zylinder, rund
Round Cylinder
Cylindre rond



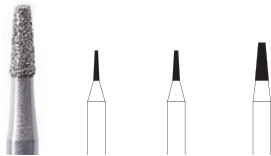
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	12,0

 5	REF
842R-	018 M-HP
	842R- 018 C-HP

opt. 30.000 rpm

845 (170)

Konus
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	018
Länge/Length/Longueur mm	4,0	4,0	5,0

 5	REF
845-	008 010 018 M-HP

opt. 30.000 rpm

847 (172)

Konus, flach
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025	033
Länge/Length/Longueur mm	7,0	8,0

 1	REF
847-	025 033 M-HP

opt. 20.000 rpm

848A (184)

Konus, Seite schneidend
Taper, Side Cutting
Cône, coupant latérale



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040
Länge/Length/Longueur mm	9,0

 1	REF
848A-	040 M-HP

opt. 20.000 rpm

849 (196)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009
Länge/Length/Longueur mm	4,0

 5	REF
849-	009 M-HP

opt. 30.000 rpm

842KR (158)

Zylinder, Kante rund
KR Cylinder, Modified Shoulder
Cylindre bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	15,0

 5	REF
842KR-	023 C-HP

opt. 30.000 rpm

846 (171)

Konus
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025
Länge/Length/Longueur mm	7,0

 5	REF
846-	025 M-HP

opt. 20.000 rpm

848 (173)

Konus, flach
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	040
Länge/Length/Longueur mm	10,0	9,0

 5	REF	 1
848-	018 040 M-HP	
	848- 018 C-HP	

opt. 30.000 rpm, > 035 20.000 rpm

848L (175)

Konus, lang
Long Flat End Taper
Cône long rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	15,0

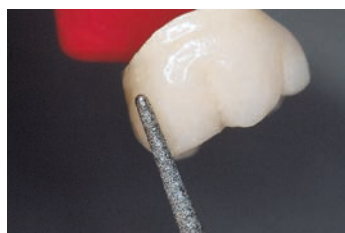
 5	REF
848L-	023 C-HP
	848L- 023 SC-HP

opt. 30.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.14) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14)

	F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	50 µm	ISO No. 514
	M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Standard/Standard/Standard	110 -120 µm	ISO No. 524
	C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	135 µm	ISO No. 534
	SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	180 µm	ISO No. 544

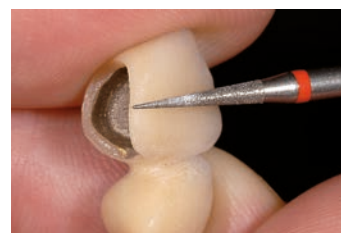
Diamantschleifinstrumente • Diamond Grinding Instruments • Fraises diamantées de laboratoire



850-014M-HP

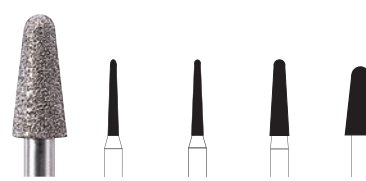


856-025M-HP



859-018F-HP

850
(199)
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	025	040
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	9,0

5 REF 1

850-	014	016	025	040	M-HP
850-			025		C-HP

opt. 30.000 rpm, -040 20.000 rpm

854
(172)
Konus, flach
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050
Länge/Length/Longueur mm	8,0

1 REF

854-	050	M-HP
------	-----	------

opt. 20.000 rpm

852
(164)
Konus, spitz
X-mas Tree
Cône pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	023	037
Länge/Length/Longueur mm	4,0	6,0	7,0

5 REF 1

852-	010	023	037	M-HP
------	-----	-----	-----	------

opt. 30.000 rpm, > 035 20.000 rpm

854R
(198)
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



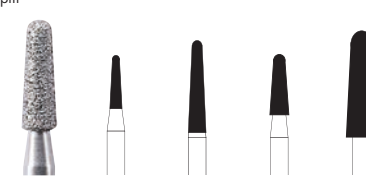
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	033	040
Länge/Length/Longueur mm	9,0	9,0

1 REF

854R-	033	040	M-HP
-------	-----	-----	------

opt. 20.000 rpm

856
(198)
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	023	025	040
Länge/Length/Longueur mm	7,0	12,0	8,0	14,0

5 REF 1

856-	016	025	M-HP	
856-		023	040	C-HP
856-		023	040	SC-HP

opt. 30.000 rpm, > -023 20.000 rpm

856L
(199)
Konus, rund, lang
Long Round End Taper
Cône long rond



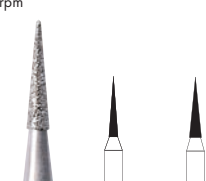
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	9,0

5 REF

856L-	018	M-HP
-------	-----	------

opt. 30.000 rpm

858
(165)
Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

5 REF

858-	016	F-HP	
858-	012	016	M-HP

opt. 30.000 rpm

859
(166)
Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0

5 REF

859-	018	F-HP
859-	018	M-HP

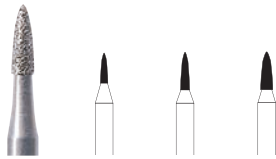
opt. 30.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.14) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14)

■ F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	50 µm	ISO No. 514
■ M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Standard/Standard/Standard	110 -120 µm	ISO No. 524
■ C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	135 µm	ISO No. 534
■ SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	180 µm	ISO No. 544

860
(247)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	016
Länge/Length/Longueur mm	4,0	5,0	5,0



REF

860- **010** **012** **016** **M-HP**

opt. 30.000 rpm

861
(248)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0



REF

861- **014** **M-HP**

opt. 30.000 rpm

862
(274)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	030
Länge/Length/Longueur mm	8,0



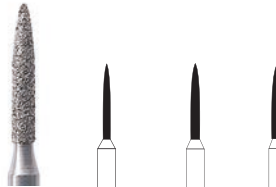
REF

862- **030** **M-HP**

opt. 20.000 rpm

863
(250)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0



REF

863- **010** **012** **016** **M-HP**

863- **012** **016** **C-HP**

opt. 30.000 rpm

890
(245)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	3,5



REF

890- **016** **M-HP**

opt. 30.000 rpm

860
(275)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	085
Länge/Length/Longueur mm	12,5	16,0



REF

860- **060** **085** **SC-HP**

opt. 20.000 rpm, -085 15.000 rpm

861L
(250)

Flamme lang
Flame, long
Flamme long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	024
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

861L- **024** **M-HP**

opt. 30.000 rpm

862
(275)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	14,0



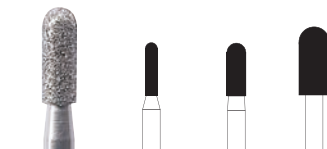
REF

862- **060** **SC-HP**

opt. 15.000 rpm

881
(141)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	025	040
Länge/Length/Longueur mm	7,0	7,0	9,0



REF

881- **016** **025** **040** **M-HP**

opt. 30.000 rpm, > -023 20.000 rpm

909
(068)

Reifen
Donut
Roue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050
Länge/Length/Longueur mm	2,0



REF

909- **050** **M-HP**

opt. 20.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.14) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14)

F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	50 µm	ISO No. 514
M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Standard/Standard/Standard	110 -120 µm	ISO No. 524
C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	135 µm	ISO No. 534
SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	180 µm	ISO No. 544

Diamantschleifinstrumente • Diamond Grinding Instruments • Fraises diamantées de laboratoire

366
(257)
Knospe
Bud
Bouton





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016
Länge/Length/Longueur mm	1,8	2,5

REF

366- **012** **016** **M-HP**

opt. 30.000 rpm

368
(257)
Knospe
Bud
Bouton





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	5,0

REF

368- **023** **M-HP**

opt. 30.000 rpm

369
(263)
Knospe, rund, schlank
Bud, rounded, slender
Bouton, bout rond, élancée





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	070
Länge/Length/Longueur mm	12,0

REF

369- **070** **SC-HP**

opt. 15.000 rpm

371
(266)
Knospe, rund, lang
Bud, rounded, long
Bouton, bout rond, longue





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055
Länge/Length/Longueur mm	12,0

REF

371- **055** **M-HP**

opt. 20.000 rpm

Perikymatienschleifer nach Oliver Brix

Einfach in der Handhabung, genial in der Wirkung!

Mit dem TURBO Diamantinstrument entstehen die Perikymatien (Wachstumsrillen) in wenigen Sekunden. Das Instrument wird dabei wellenförmig über die Labialfläche geführt.

Perikymata Grinder by Oliver Brix

Easy to use with excellent results!

Perikymata are created in a few seconds using the TURBO diamond instrument. The instrument is moved over the labial surface in a wave-like motion.

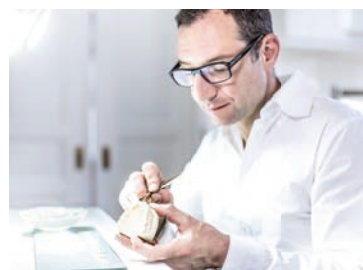
Instrument pour structurer des périkymaties selon Oliver Brix

Simple à manipuler, effet génial !

Avec cet instrument diamanté TURBO sont produites en quelques secondes les périkymaties (structures superficielles de croissance). L'instrument est passé sur la surface vestibulaire par un mouvement ondulatoire.



856-023TSC-HP



856
(200)
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	12,0

REF

856- **023** **TSC-HP**

opt. 30.000 rpm

848L
(175)
Konus, lang
Long Flat End Taper
Cône long





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	15,0

REF

848L- **023** **TSC-HP**

opt. 30.000 rpm

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.14) / Please observe Recommended speeds (speed chart - see page 11.14) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.14)

F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	50 µm	ISO No. 514
M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Standard/Standard/Standard	110 -120 µm	ISO No. 524
C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	135 µm	ISO No. 534
SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	180 µm	ISO No. 544

Acrylic Grinder

Multifunktionelle Diamantschleifer zur raschen und gezielten Ausarbeitung von Prothesenkunststoffen und individuellen Abdrucklöffeln.

Diese Instrumente bieten eine ausgezeichnete Standzeit. Das bedeutet eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Die supergrobe Körnung hat eine hohe Abtragleistung. Das reduziert die Ausarbeitungszeit.

Multifunctional diamond instruments for rapid, accurate preparation of denture acrylics and tray materials.

These grinders offer outstanding longevity which gives unsurpassed economy and efficiency.

The supercoarse diamond grit allow fast bulk reduction which minimizes the working time.

Fraises diamantées multifonctionnelles pour une élaboration rapide et ciblée des résines en prothèse et pour le traitement de porte-empreintes individuels.

Ces instruments présentent une remarquable longévité. Ceci est le gage d'une excellente rentabilité.

Le grain supergros produit une puissante abrasion. Ceci diminue le temps de travail.



AG860-085EC-HP



AG894-065EC-HP

AG369
(260)
Knospe, rund
Bud, rounded
Bouton, bout rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	085
Länge/Length/Longueur mm	14,0



REF

AG369- 085 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG405
(269)
Knospe, Stirn flach, Kante rund
Bud, flat end, rounded edge
Bouton, bout plat, bord arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	090
Länge/Length/Longueur mm	18,0



REF

AG405- 090 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG836
(110)
Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	7,5



REF

AG836- 060 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG860
(275)
Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	085
Länge/Length/Longueur mm	16,0



REF

AG860- 085 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG893
(266)
Knospe, rund, lang
Bud, rounded, long
Bouton, bout rond, longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	065
Länge/Length/Longueur mm	20,0



REF

AG893- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG894
(263)
Knospe, rund, schlank
Bud, rounded, slender
Bouton, bout rond, élancée



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	065
Länge/Length/Longueur mm	15,0



REF

AG894- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

Acrylic Grinder

AG410



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	065
Länge/Length/Longueur mm	11,0

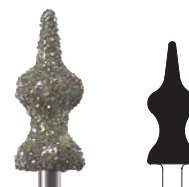


REF

AG410- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG420



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	065
Länge/Length/Longueur mm	16,0



REF

AG420- 065 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG430



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	075
Länge/Length/Longueur mm	16,0



REF

AG430- 075 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG440



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055
Länge/Length/Longueur mm	19,0



REF

AG440- 055 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG450



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

AG450- 055 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm

AG490



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	090	110
Länge/Length/Longueur mm	18,3	21,0



REF

AG490- 090 110 EC-HP

opt. 10.000 - 15.000 rpm



Die runde Gestaltung der Ränder von individuellen Löffeln verhindert Verletzungen.

The peripheries of custom trays should be rounded to prevent injury.

L'adoucissement des bords des porte-empreintes individuels permet d'éviter le risque de blessure.



Bei der Abdrucknahme für Unterfütterungen sorgen die Acrylic Grinder für ausreichenden Platz.

These acrylic trimmers create adequate space for taking impressions for relining.

Lors de la prise d'empreinte pour rebasage, les fraises Acrylic Grinder permettent de réaliser l'espace requis.

EC

Ohne Ring, schwarzer Ring / Without ring, black ring / Sans bague, bague noire

Extragrob/Extracoarse/Extragros

426 µm

Diamantstreifen 6 mm breit, einseitige Belegung Diamond strips, 6 mm wide, single sided Strips diamantés 6 mm larges couverte sur une seule face

Labor • Laboratory • Laboratoire



FS6-M, FS6-F, FS6-SF

FS6-M

FS6-F

FS6-SF

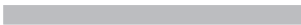

Farbkodierung/Colour Code/Code couleur



Stärke/Thickness/Grosueur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	6,0	6,0	6,0
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



REF

 FS6-M	
 FS6-F	
 FS6-SF	


FS6-SO 2 + 4 + 4


 M	Blau Farbkodierung/Colour Code Blue/Code Couleur bleue	Standard/Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
 F	Roter Farbkodierung/Colour Code Red/Code Couleur rouge	Fein/Fine/Fin	30 - 40 µm	ISO No. 514
 SF	Gelbe Farbkodierung/Colour Code Yellow/Code Couleur jaune	Superfein/Superfine/Superfin	10 - 20 µm	ISO No. 504

Perforierte Diamantstreifen 6 mm breit, einseitige Belegung
Perforated diamond strips 6 mm wide, single sided
Strips diamantées perforées 6 mm larges couverte sur une seule face



Perforierte Diamantstreifen 6 mm nach Oliver Brix



Labor • Laboratory • Laboratoire



FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP



Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/Grosueur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	6,0	6,0	6,0
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF

FS6-MP	
FS6-FP	
FS6-SFP	

Die neuen perforierten Diamantstreifen passen sich besonders flexibel der Oberfläche der Krone an. Das vereinfacht die approximale Anpassung der Kontaktpunkte der keramischen Kronen.

Mit Hilfe der Perforierung wird ein höherer Abtrag erreicht. Die runde Gestaltung der Perforation sorgt für stabile Streifen. Eine ausgewählte Körnung in drei Stufen bietet eine situationsgerechte Anwendung.

The new perforated diamond strips adapt particularly flexibly to the surface of the crown. This makes it easier to adapt the proximal contact points of ceramic crowns.

Higher reduction is achieved with the aid of the perforation. The round design of the perforations provides stability to the strips. Selected grit size in three stages ensures application tailored to the situation.

Les nouvelles strips diamantées perforées s'adaptent de manière particulièrement souple, à la surface de la couronne. Cela simplifie l'adaptation proximale des points de contact des couronnes en céramique.

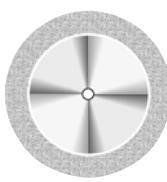
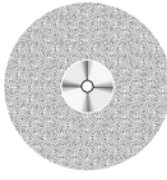
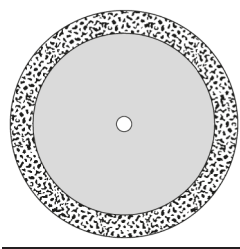
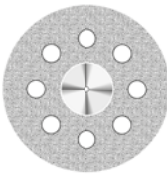
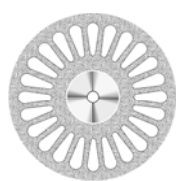
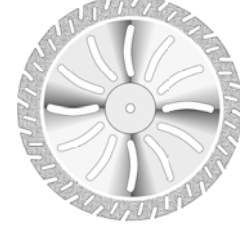
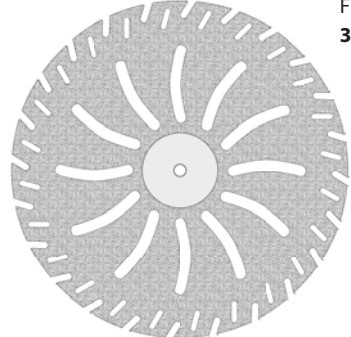
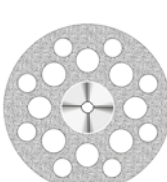
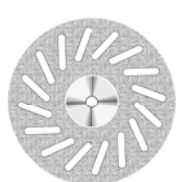
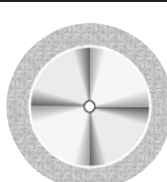
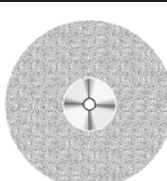
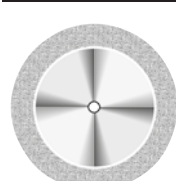
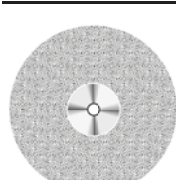
Grâce aux perforations, une plus grande élimination est obtenue. La forme ronde des perforations veille à la stabilité de la bande. Trois grains sélectionnés permettent une utilisation en fonction de la situation.

M	Blaue Farbkodierung/Colour Code Blue/Code Couleur bleue	Standard/Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	Roter Farbkodierung/Colour Code Red/Code Couleur rouge	Fein/Fine/Fin	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	Gelbe Farbkodierung/Colour Code Yellow/Code Couleur jaune	Superfein/Superfine/Superfin	10 - 20 µm	ISO No. 504

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

Diamantscheiben • Diamond Discs • Disques diamantés

Labor • Laboratory • Laboratoire

		Seite			Page			Page
	Flex PrimeCut SL 354	1.22		Superflex 393	1.29		Flex TURBO 362	1.33
	Ultraflex CeraShape 344	1.23		Superflex 396	1.29		Flex C8-FG	1.33
	Ultraflex 366 367	1.23		Superflex 400	1.29		Flex 321	1.34
	Superflex 350 351 352	1.24, 1.25		Superflex 405	1.30		Flex 365	1.34
	Superflex Brix Disc 160.2	1.24		Superflex 505	1.30		Flex 1.35 378	
	Superflex 353	1.25		Superflex 605	1.31		Reinigungsstein Cleaning stone Pierre de nettoyage	1.35
	Superflex 355 356 357	1.26, 1.27		Superflex 705	1.31		Sinter-Diamanten Sintered Diamonds Instruments diamantés dans la masse	1.36
	Superflex 358	1.27		Flex 321	1.32		SuperMax® AllCeramic SuperMax	1.37
	Superflex 327, 363 361	1.28		Flex 345	1.32, 1.33		AllCeramic <i>Plus</i> AllCeramic <i>Hybrid</i>	1.39

Diamantscheiben • Diamond Discs • Disques diamantés



Efficient working is enabled with a right selection of diamond discs for every processing task for ceramics, hybrid ceramics and composites.

The UniMatrix® diamond coating provides an economical service life, particularly at the edges.

The designations of the discs indicate their flexibility:

Ultraflex: the most flexible disc with a thickness of 0.09 mm. For fine contouring and fast cutting off the press sprues.

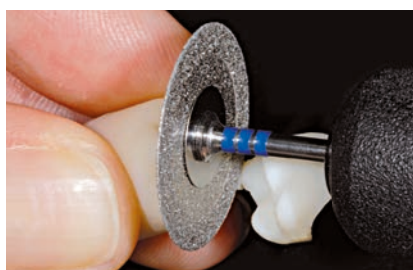
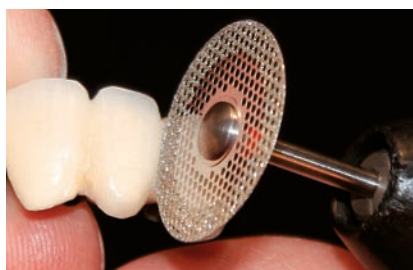
Superflex: highly flexible discs for separating and contouring all types of materials. These adapt well to the surface of the processed object. They are available in different thicknesses.

Flex: slightly flexible discs with excellent cutting stability.

PrimeCut SL – galvanically sintered edge for the fast cutting off the casting sprues.

Diamond discs with metal **sintered rim** with a long service life for fabricating saw dies.

Flex TURBO: same as the Flex discs, but with the turbo coating.



Eine sinnvolle Auswahl an Diamantscheiben für jede Bearbeitungsaufgabe auf Keramiken, Hybridkeramiken und Kompositen ermöglicht effizientes Arbeiten.

Die UniMatrix® Diamantierung sorgt für wirtschaftliche Standzeiten, besonders an den Kanten.

Die Bezeichnungen der Scheiben geben die Flexibilität an:

Ultraflex: die flexibelste Scheiben in der Stärke von 0,09 mm. Für das feine Konturieren und das schnelle Trennen von Presskanälen.

Superflex: sehr flexible Scheiben für das Separieren und Konturieren aller Materialien. Diese passen sich gut der Oberfläche des zu bearbeitenden Objektes an. Es gibt diese in unterschiedlichen Stärken.

Flex: leicht flexible Scheiben mit ausgezeichneter Schnittstabilität.

PrimeCut SL – galvanische Randsinterung für das schnelle Trennen von Gußkanälen.

Metallisch **randgesinterte** Scheiben mit hoher Standzeit für die Herstellung von Sägestümpfen.

Flex TURBO: sind wie die Flex Scheiben, aber mit der Turbospirale.

Une sélection raisonnable de disques diamantés pour toutes les tâches d'usinage sur des céramiques, des céramiques hybrides et des composites permet un travail efficace.

La diamantation UniMatrix® assure des durées de vie économiques, particulièrement au niveau des arêtes.

La désignation des disques indique la souplesse :

Ultraflex: les disques les plus souples avec une épaisseur de 0,09 mm. Pour le modelage fin et la séparation rapide des pointes de moulage.

Superflex: disques très souples pour la séparation et le modelage de tous les matériaux. Ils s'adaptent bien aux surfaces de l'objet à usiner et sont disponibles en différents épaisseurs.

Flex: disques légèrement souples avec une excellente stabilité de coupe.

PrimeCut SL – frittage galvanique en contour pour la séparation rapide des tiges de coulée.

Disques avec **frittage** métallique **de contour** avec une longue durée de vie pour la fabrication de moignons.

Flex TURBO: comme les disques Flex, mais avec la turbospirale.